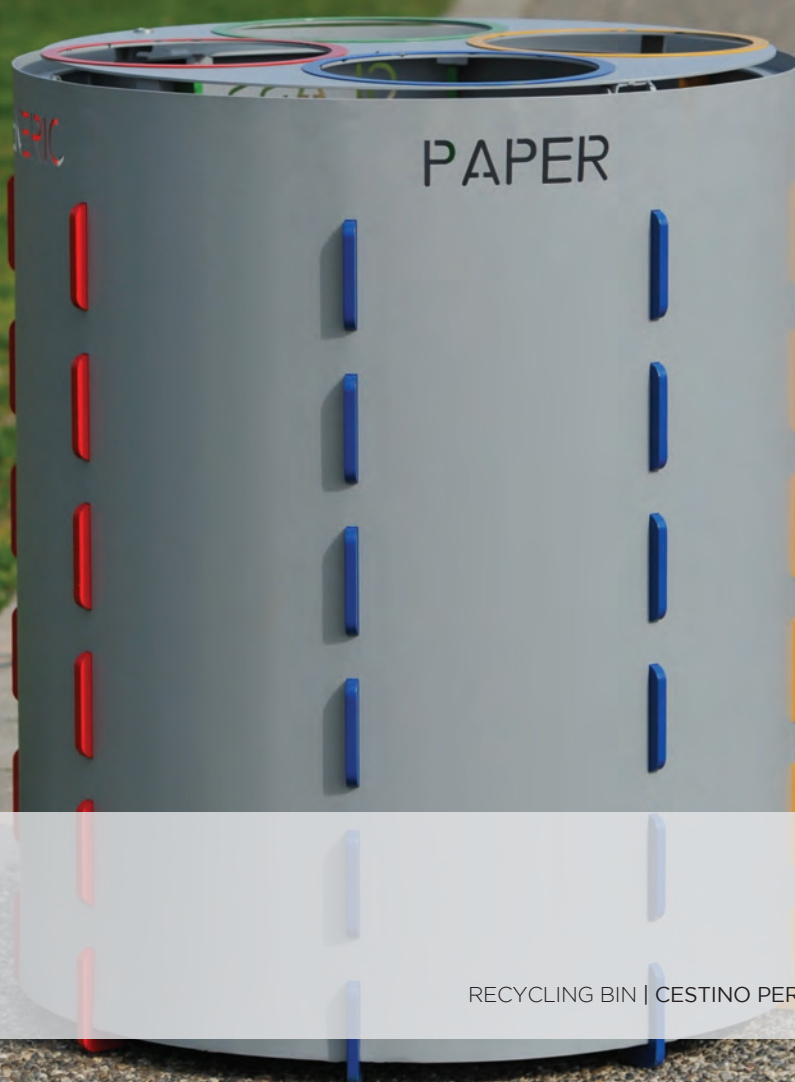




CITYSì

ARREDO URBANO / URBAN DESIGN



BUD

RECYCLING BIN | CESTINO PER RACCOLTA DIFFERENZIATA

BUD

cestino per raccolta differenziata | recycling bin

materiali | materials

acciaio | steel

dimensioni | dimensions

diam. 850 x h 900 mm

capacità | load

200 lt (4 x 50 lt)

finiture | finishes

struttura | structure

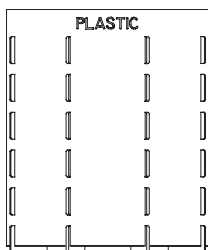


anelli cestino | bin rings

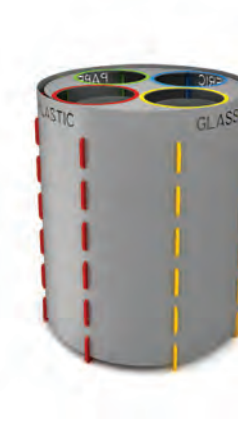


Le finiture degli anelli per il cestino possono essere richieste a seconda della tipologia di raccolta differenziata in accordo con le normative locali.

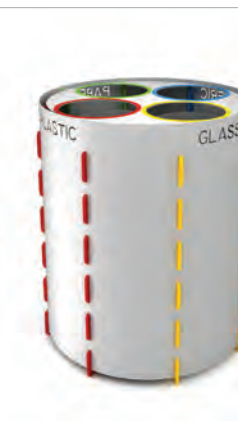
Bin rings finishes can be requested according to the local waste separation system regulation.



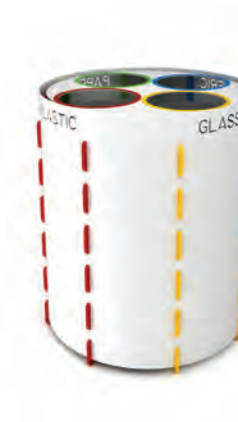
RAL 7016



RAL 7046



RAL 9006



RAL 9010



BUD

cestino per raccolta differenziata | recycling bin

BUD cestino per la raccolta differenziata

COMPOSTO DA:

- struttura verticale in piatti di acciaio zincato e verniciato, di spessore 10 mm, sagomato al laser; le vernici sono di diversi colori per differenziare la raccolta.
- chiusura laterale in lamina di acciaio di spessore 1,5 mm e altezza 875 mm, in acciaio zincato e verniciato, calandrata; scritte personalizzate e asole per inserimento della struttura verticale sono realizzate mediante taglio laser.
- base in acciaio di spessore 1,5 mm, sagomata al laser, zincata e verniciata.
- coperchio superiore in acciaio zincato e verniciato, di spessore 3 mm; sulla superficie superiore sono presenti 4 anelli colorati per differenziazione raccolta, in acciaio, spessore mm 6/10.
- 4 contenitori porta-sacco lamiera zincata 6/10 pressopiegata (diametro 290 mm, altezza 750 mm).

FINITURE:

- disponibile in colore bianco puro RAL 9010, grigio tele RAL 7046, grigio antracite RAL 7016, alluminio brillante RAL 9006.

PARAMETRI TECNICI:

- dimensioni diametro 850 mm, altezza 900 mm - capacità 4x50 Lt = 200 Lt - peso 80 kg.

BUD recycling bin

COMPOSITION:

- vertical structure in galvanized and painted steel plates, 10 mm thick, laser cut, paints come in different colors to differentiate the collection.
- side closure made of steel sheet of thickness 1,5 mm and height 875 mm, galvanized and painted, calendred, custom written and slots for insertion of the vertical structure are made by laser cutting.
- base steel thickness 1,5 mm, laser-shaped, galvanized and painted.
- upper cover in galvanized steel, 3 mm thick, on the upper surface there are 4 colored rings for differentiation collection, steel, thickness 6/10 mm.
- 4-holders lot galvanized 6/10-bent (diameter 290 mm, height 750 mm).

FINISH:

- available in pure white RAL 9010, telegrey RAL 7046, anthracite grey RAL 7016, white aluminium RAL 9006.

TECHNICAL PARAMETERS:

- overall dimensions diameter 850 mm, height 900 mm - capacity 4x50 Lt = 200 Lt
- weight 80 kg.

CICLO DI VERNICIATURA DEL METALLO: controllo e aggancio / pretrattamento in 5 stadi (sgrassaggio preliminare, lavaggio, lavaggio demineralizzato, applicazione di prodotto nanotecnologico (bonderite nt 1), lavaggio demineralizzato / asciugatura in forno / verniciatura automatizzata con applicazione di 60-70 micron di polveri termoidurenti qualicot in poliestere e/o epossipoliestere / polimerizzazione / raffreddamento / controllo qualità e verifica del prodotto finito / imballaggio.

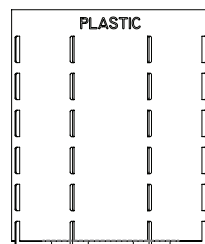
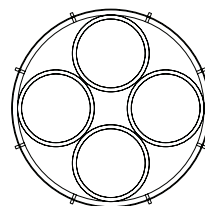
PROCESSO DI ZINCATURA A CALDO: sgrassaggio / decapaggio in acido cloridrico / lavaggio / flussaggio / essiccazione / immersione nello zinco fuso a 450°C / raffreddamento e finitura / misurazione spessori.

CITYSi si riserva il diritto di apportare migliorie ai propri prodotti variandone eventualmente dimensioni, caratteristiche e colorazioni. Le colorazioni potranno presentare delle variazioni cromatiche dovute alle diverse lavorazioni. Foto, disegni e testi non hanno carattere contrattuale.

PAINTING CYCLE FOR GALVANIZED STEEL: monitoring and engagement / pre-treatment in 5 stages (preliminary degreasing, washing, washing with demineralised water, application of nanotechnology products (Bonderite nt.1), washing with demineralised water / drying in oven / automated painting with application of 60-70 micron of polyester coating qualicot and epoxy powder / polymerization / cooling / quality control and final testing / packaging.

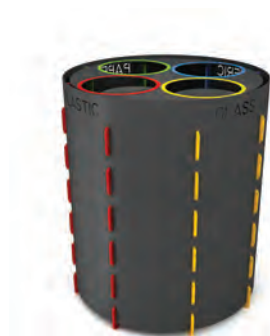
HOT DIP GALVANIZING PROCESS: degreasing / pickling in hydrochloric acid / washing / flushing / drying /dive into the molten zinc at 450° / cooling and finish / thickness measurement.

CITYSi reserves the right to make improvements to its products possibly varying in sizes, features and colors. Color finishes may have chromatic variations due to different processing. Photos, drawings and texts are not contractual.

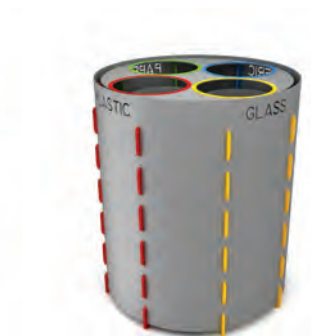


BUD

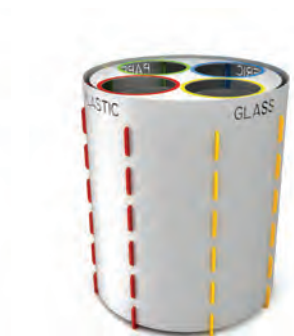
cestino per raccolta differenziata | recycling bin



RAL 7016



RAL 7046



RAL 9006



RAL 9010

SEDE LEGALE | HEADQUARTERS | 70122 Bari | Via Calefati 269 | www.citysi.it

PRODUZIONE + COMMERCIALE | PRODUCTION + SALES | 70123 Bari | Via de Blasio 24 (Z.I.) | P. +39.080.5381044 | F. +39.080.5308675 | M. +39.328.0323921

PROGETTAZIONE + COMMERCIALE | DESIGN DEPARTMENT + SALES | 20146 Milano | Via Poggibonsi 7 | P. +39.02.89074067 | M. +39.333.6987162

info@citysi.it - commerciale@citysi.it - progettazione@citysi.it